



**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFIKAT ◆ 認証証書 ◆ ZERTIFIKAT

1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T BW/FW FM1 S s2,6 D48 H-L045 ss nb** Industrie Service
 4 Hersteller-Schweißanweisung **--**
 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): **600131462-04** Zertifikat Nr.: **Z-IS-AN2-STG-20-07-2397950-27153911**
 6 Schweißer(in): Name **Brandenburger, Philpipp**
 8 Art der Legitimation: **Personalausweis**
 9 Geburtsdatum und Ort: **26.10.1997 Ludwigsburg**
 10 Beschäftigt bei: **Brandenburger GmbH & Co.KG, Freiberg am Neckar**
 11 Vorschrift / Prüfnorm: **AD2000-HP3 / DIN EN ISO 9606-1**
 Bemerkung:

12 Fachkunde **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	141 (WIG) Wolfram-Inertgas (Massivstab)	141, 142, 143, 145
15 Produktform (Blech/Rohr)	T (Rohr)	T, P
16 Nahtart	BW (Stumpfnah mit Kehlnahtprüfstück PB)	BW, FW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM1 (unlegiert/Feinkorn)	FM1, FM2
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivstab (S)	S, M (Massiv- od.Füllstab), nm (ohne Zusatz)
Bezeichnung (Stromart +/-)	(DC-)	--
19 Schutzgas / Pulver	ISO 14175 - 11	geeignete Schutzgase
20 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 1.1	--
21 Dicke (mm)	2,6	2,6 - 5,2
22 Rohrdurchmesser (außen)(mm)	48,3	≥ 25
23 Schweißpositionen	H-L045 (steigend)	BW:PA,PC,PE,PF; FW:PA,PB,PC,PE,PF
24 Schweißnahteinheiten	ss nb (einseit. o.B.)	ss nb/mb,bs,ss gb/fb,sl,ml

25 Hinweise **Kehlnähte im Geltungsbereich der Stumpfnahqualifizierung gemäß 5.4.e wurden durch ein Kehlnahtprüfstück in Pos. PB nachgewiesen. Erfüllt die Richtlinie 2014/68/EU.**

26	ausgeführt	nicht
27	und	nicht
28	bestanden	verlangt
30 Sichtprüfung	Ja	-
31 Durchstrahlungsprüf.	Ja	-
32 Magnetp./Farbeindring.	-	x
33 Kerbzugprüfung	-	x
34 Bruchprüfung	Ja (FW)	-
35 Biegeprüfung	-	x
36 Makroskop. Untersuchung	-	x

Name und Unterschrift:  **Christian Irrgang**
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Zertifizierstelle für Personal
 Datum des Schweißens: **21.07.2020**
 Ort / Datum: **Filderstadt**
31.07.2020
 Gültigkeit der Prüfung: **20.07.2023**
 - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -
 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht
 oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter
 Bezug auf 9.2.)



37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle
 38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel